

Komplettes Beton- / Fertigteilwerk

zur Herstellung von: Sandwich-, Massiv- und Leichtbetonwände, Massivdecken

bestehend aus folgenden Hauptkomponenten:

➔ 1. automatische Palettenumlaufanlage 



➔ 2. automatische semimobile Betonmischanlage 



➔ 3. Produktionshalle inkl. Brückenkran 



➔ 4. Portalkran in Kastenbauweise



➔ 1. automatische Palettenumlaufanlage

Seite 2 /14

Hersteller: EBAWE
Baujahr: ca. 1997 / 2001
Leistungsspektrum: Sandwich-, Massiv- und Leichtbetonwände, Massivdecken

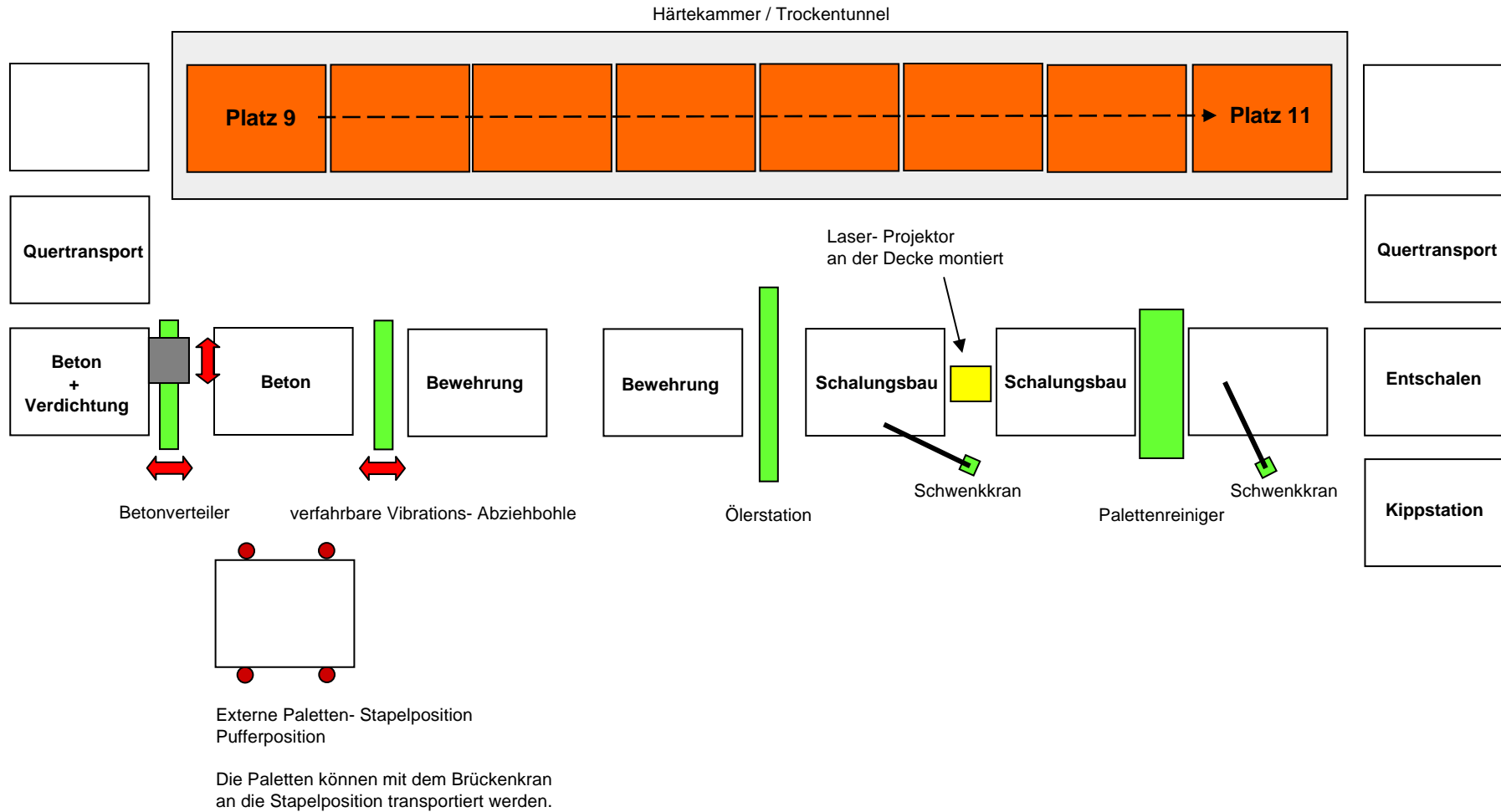
- 41 Paletten, Fertigungsmaß: **6,00 x 3,12 m**; (Gesamt: 6,40 x 3,60 m), stapelbar
- komplette Härtekammer/ Trockentunnel in Stahlbauweise
→ 8 Stapelplätze für jeweils 5 Paletten (gestapelt)
- automatische Härtekammer- Einstapel- und Schiebeanlage
- automatische Härtekammer- Ausstapelanlage
- hydraulische Palettenkippstation, Tragkraft: ca. 13,00 to
- hydraulischer Betonverteiler, Inhalt: 2,00 m³, schienenverfahrbar längs, querverfahrbar
- frequenzregelbare Rüttelstation zur Betonverdichtung
- komplette Laser Projektionsanlage Fabr. LASERCON
- 2 Stk. Schalungshandlingkrane Fabr. CARL STAHL, Tragkraft: 125 kg,
- umfangreiches Schalungs- und Magnetsystem für Massivwände und Massivdecken
- verfahrbare Vibrations- und Abziehbohle
- automatische Palettenreinigungsanlage
- automatische Paletteneinölstation
- komplette Umlauftechnik, bestehend aus Reibradantrieben, Bockrollen, Querumsetzter Einrichtungen etc.
- komplette Steuerungsanlage, mit externen Bedienterminals



Übersicht Palettenumlaufanlage



Schematische Darstellung / Umlaufplan



➔ 2. automatische semimobile Betonmischanlage

- **Hersteller:** IME
- **Baujahr:** 1996
- **Leistungsdaten:**
 - **2 Mischer** Fabr. IME
 - **Typ** P. 1500 TN
 - **Typ** P. 750
 - **Festbetonausstoß Mischer 1** 1,00 m³
 - **Festbetonausstoß Mischer 2** 0,50 m³
 - **Durchsatz:** ca. 90 m³/ h

bestehend im einzelnen aus folgenden Hauptkomponenten:

- 2 Hochleistungsplanetenmischer
- 3 Einkammer- Zementsilos: Inhalt: ca. 40 to/ Silo
- 3 Zementförderschnecken
- 1 Reihen- Siloanlage als Stahlkonstruktion
 - 4 Silos je 100 m³ mit Doppel- Dosierklappen
- 1 Gurtbecherwerk für Zuschlagstoffe
- 1 Aufgabetrichter für LKW- Beschickung
- 1 Zuschlagstoffwiegeband
- 2 Zuschlagstoff- Schrägaufzüge
- 1 Wasserwaage
- 1 Zementwaage
- Zusatzmitteldosieranlagen
- Mischanlagensteuerung



➔ 3. Produktionshalle inkl. Brückenkran

- für Palettenumlaufanlage Fabr. EBAWE
- problemlos **D E M O N T I E R B A R**

- Hersteller: DONGES
- Baujahr: 1996
- Konstruktion: Stahlskelettbau, verschraubt
- Einhausung: Stahl/ Trapezblech
- Abmessungen:
 - Länge: 102,50 m
 - Achsmaß: 6,00 m
 - Spannweite: 25,50 m
 - Traufhöhe: 8,00 m
 - Giebelhöhe: 9,10 m
 - Dachneigung: 5,0°
- inkl. Rolltor, Fenstern, Türen, Beleuchtung
- inkl. Kranbahnen und Konsolen für Krananlage
- inkl. allen Planunterlagen

Einträgerbrückenkran:

- Hersteller: DONGES
- Baujahr: 1996
- Fabr. Nr.: 94- 32 851
- Tragkraft: 8,00 to
- Spurweite: 23.520 mm
- Hubhöhe: 6.000 mm



Komplettes Beton- / Fertigteilwerk

zur Herstellung von: Sandwich-, Massiv- und Leichtbetonwände, Massivdecken



Komplettes Beton- / Fertigteilwerk

zur Herstellung von: Sandwich-, Massiv- und Leichtbetonwände, Massivdecken

Seite 8 /14

➔ 4. Portalkran in Kastenbauweise

- Hersteller: TAKRAF
- Baujahr: ca. 1982
- Tragkraft: 8,00 to
- Spurweite: 25.000 mm
- Ausladung, beidseitig: 9.000 mm
→ gesamter Arbeitsbereich: 43.000 mm
- Hakenhöhe: 9.000 mm

- Arbeitsgeschwindigkeiten:
→ Kranfahrwerk: 20 /40 m/ min
→ Katzfahrwerk: 8 / 20 m/ min
→ Hubgeschwindigkeit: 0,5 / 5 m/ min



➔ 5. automatischer Baustahlstangenschneider inkl. Rollenbahn mit Abwurfmagazin und Rollenbahn l = 45,0 m

- Hersteller: PEDDINGHAUS
- Baujahr: ca. 1997
- Typ: METAX ECO
- Ser.- Nr.: 3040377897005
- Schneidleistung: bis Ø 40 mm
- inkl. Rollenbahn mit Abwurfmagazin: l = 14,0 m
- inkl. Rollenbahn mit Gefälle 3 x 15,0 m → gesamt 45,0 m



➔ 6. Baustahlbiegemaschinen

- Hersteller: PEDDINGHAUS
- Baujahr: ca. 1997 / 2001
- Typ: Perfekt 60 CA
- Typ: Perfekt 60 CB
- Typ: Perfekt 32 CA



➔ 7. Stabstahl Mess- und Schneidwagen

- Hersteller: PEDDINGHAUS
- Baujahr: ca. 1997
- Typ: SIMPLEX 60 H/HV
- Ser.- Nr.: 3150644493620
- Schneidleistung: bis Ø 60 mm



➔ 8. elektrisch angetriebene Doppel- Rollenbahnen ; Rollentische

- Hersteller: PEDDINGHAUS
- Baujahr: ca. 1997
- Länge: 3,0 m bis 14,0 m



➔ 9. Elementdecken- Fertigungsbahnen inkl. Betonverteiler und RPÖ- Gerät

Fertigungsbahnen:

- Hersteller: **SOMMER**
- Baujahr: ca. 1997
- Länge: ca. 3 x 60,0 m --> 180,0 m
- Fertigungsbreite: ca. 2,20 m
- Gesamtbreite: ca. 2,52 m
- mit frequenzregelbarer Rüttleinrichtung
- hydraulischer Betonverteiler, auf Schienen verfahrbar
- RPÖ-Gerät, auf Schienen verfahrbar



➔ 10. hydraulischer Kipptisch

- Hersteller: AVERMANN
- Länge: ca. 13,0 m
- Fertigungsbreite: ca. 3,5 m
- mit frequenzregelbarer Rüttleinrichtung

